

Hasznos információk üregkamrás polikarbonát lapok alkalmazásához

Tárolás: a lemezeket lehetőleg vízszintesen és beltérben kell tárolni. Kültéri tárolás esetén ajánlott letakarni.

Beépítés előtt mindig tájékozódjon a vonatkozó törvényekről, hatályos építési szabályokról és az esetleges egyéb előírásokról.

Beépítés előtt ugyancsak előzetesen megfontolandó néhány anyagtulajdonságból fakadó szempont. Ezekről az adott márkához, színhez, vastagsághoz tartozó technikai adatlapok adnak tájékoztatást:

- legfontosabb a hőtágulás
- fényáteresztés
- hőszigetelés
- lapok alatti, mögötti felmelegedést gátló specialitások
- mechanikai tulajdonságok, ezzel kapcsolatos alátámasztási igény, ívelhetőség
- UV állóság
- stb.

Megmunkálás, méretre vágás:

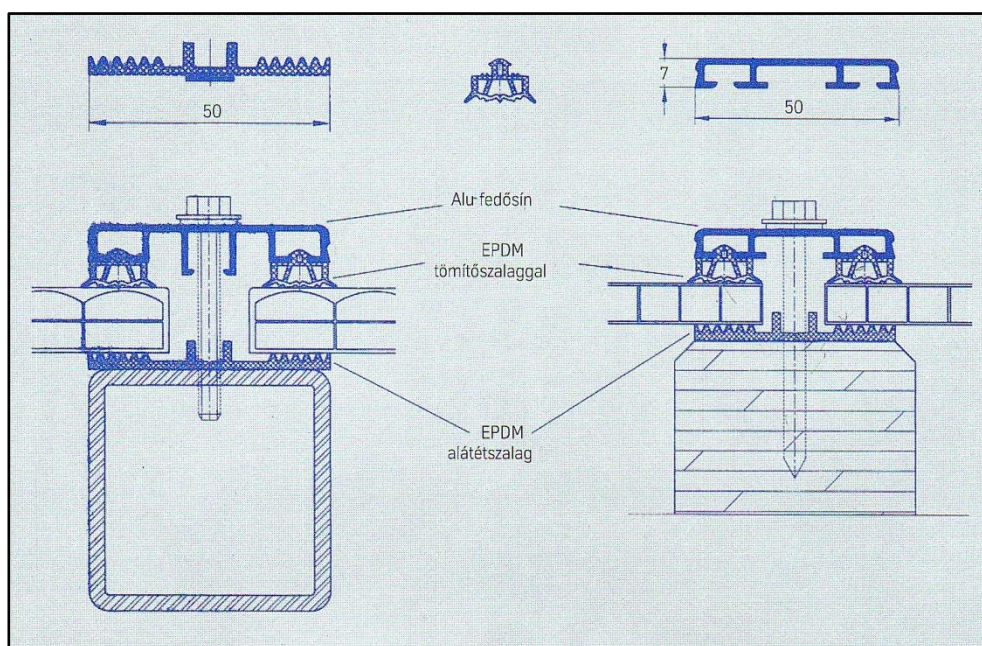
- a felületvédő fólia lehetőleg maradjon a lapokon a megmunkálás összes lépése alatt (Viszont amint a munka elkészült, el kell távolítani, hogy ne tudjon rásülni a lapokra. Lehetőleg a 24 órát ne haladja meg ez az időtartam. Ugyancsak figyeljünk, hogy a rögzítő alkatrészek alatt nem maradjon fólia, azon szakaszokon előzetesen távolítsuk el.)
- a méreteket célszerű a fóliára feljelölni filccel vagy puha krétával
- a vágás sűrű fogazatú vágólapos éles körfűrészszel és keményfavágóval történjen. A megvezetéshez ütköző használata ajánlott.
- a termék kamráiba került forgácsot sűrített levegővel kell kifújni (házipipán esetleg porszívó használható)
- ha a lemezeket bordairányban is vágni kell, akkor a vágás lehetőleg egy osztóborda közelében történjen (a rögzítés és alkalmazott szorító profilok hatása így jobb lesz)
- A polikarbonát lapok fúrásához a fémek fúrásához alkalmas fúrószárazakat használja. A szerszámnak élesnek kell lennie.

Tartószerkezet:

- anyaga: lehet fa vagy fém
- lejtésirányú szarufákból áll, melyek lejtése hosszanti irányú (a termék celláival együtt futó)
- a lejtés min. 10 ° (esővíz könnyebben lefolyik, az eső a lemezek felületét természetes úton tisztítja, hó könnyebben lecsúszik).
- ha új építésű tartószerkezetről van szó, akkor célszerű azt az optimális szabás és anyagkihozatal érdekében a standard táblaméretek figyelembe vételével tervezni.
- A cellák irányát (csíkozottság) ugyancsak figyelni kell a tervezéskor. Ennek oka csak részben esztétika, másik szempont az esetleges páramegjelenés és annak kezelése.

Beépítés:

- amennyiben nem kétoldalt UV-s lapot használunk, úgy a beépítéskor a lapok felhelyezésére gondosan ügyeljünk. Az UV védett oldal legyen kifelé, ez általában a színesen fóliázott oldal, de a fólián mindenképpen jelölt információ.
- kerülni kell a lemezeken való járást, térdelést, stb. Ha szükséges, akkor a lemezekre pallót helyezve kell a szerelést elvégezni.
- a lapok rögzítésére nagy átmérőjű (huzathatás miatt) tömítő alátétes, nem korrodáló csavarokat használjunk. Az előfuratok a csavarátmérőnél nagyobbak legyenek a hőtágulás miatt.
- a lapok toldása két módon történhet: polikarbonát H profillal és alumínium leszorító profillal. Ez utóbbi az ajánlott, megbízhatóbb. A toldás mindig alátámasztásra essen! A toldást a hőmozgásnak teret hagyva alakítsuk ki.



Alátámasztás – iránymutató táblázat a 10 és a 16 mm vastag polikarbonát lapok alátámasztásának tervezéséhez több gyártó által megadott átlagos értékek alapján

750 N/m ²	Lemezvastagság		900 N/m ²	Lemezvastagság		1 250 N/m ²	Lemezvastagság	
	Szélesség (B) mm	10 mm		16 mm	Szélesség (B) mm		10 mm	16 mm
700	4 000	> 6 000	700	4 000	> 6 000	700	2 500	6 000
980	2 000	4 000	980	1 500	3 000	980	1 500	2 000
1 050	2 000	3 500	1 050	1 500	2 500	1 050	1 500	2 000
1 200		2 500	1 200		2 000	1 200		1 500

A fenti információkat legjobb tudásunk és szándékunk szerint állítottuk össze átlagos gyártói irányértékek, adatlapok, információk alapján. Ezek azonban általános iránymutató információk, nem mentesíti a vásárlót az adott feladataira való alkalmasságra történő vizsgálatról, mely kizárólag a vásárló felelősségi körébe tartozik. Az összeállítás nem teljes körű, a főbb szempontokat igyekeztünk benne egyszerűen megragadni.